

Elektrický-rychlovarný-kotel s elektronickou termoregulací s trvalou náplní bez doplňování cca 60 l

<i>Objem:</i>	60 litrů
<i>Příkon:</i>	max. 13 kW
<i>Způsob provedení:</i>	vnější tvar hranatý, vnitřní kulatý
<i>Rozměry:</i>	š. - do 700/hl. do 850/v. do 900 mm

1. Provedení přístroje musí být z chromniklové nerezové oceli CrNi ocel 1.4301, stejně tak krycí deska, vnějšek kotle, poklop a úchyt kotle, povrch přístroje, výtokové síto, rovněž tak vnitřní rám kotle.
2. Vodovodní potrubí musí být z mědi.
3. Dno vnitřku kotle z nerezové oceli, kvalitnější než materiál použitý na ostatní části konstrukce kotle CrNiMoTi ocel 1.4571.
4. Vnější plochy musí být upraveny tak, aby zaručily snadnou čistitelnost a údržbu povrchů hrubost nejvýše 180.
5. Otočný kloub poklopu musí být mosazný a pochromován.
6. Víko (poklop) musí být dvojité s tepelnou izolací, odpružené, vyvážené a vybavené rukojetí. Víko musí být vybavenou brzdou proti dorazu při otvírání a zavírání.
7. Víko musí být dále konstruováno tak, aby po jeho otevření nedocházelo ke stékání kondenzátu po přístroji.
8. Tepelná izolace přístroje musí být provedena ze sklotextilní plsti podle předpisů nebezpečné látky Evropské komise. Tepelná izolace přístroje sklotextilní plsti musí být minimálně 20 mm silná.
9. Hrana prolisované krycí desky musí být vzadu zvýšena a na ostatních hranách snížena, vpředu s pravoúhlou hranou. Odvodnění prolisované krycí desky musí být provedeno odtokovou trubicí do žlabu.
10. Instalace otočné napouštěcí armatury bude provedena tak, že svojí konstrukcí nebude překážet při zavírání víka kotle respektive, že při zavírání víka bude bez potíží vodovodní kohout tímto víkem vytočen mimo a zároveň tím však nedojde k poškození vodovodního kohoutu ani víka.
11. Zařízení pro zobrazení tlaku v tlakovém kotli bude umístěno na viditelném místě.
12. Přístroj musí mít možnost připojení zdola nebo zezadu. Všechny úkony údržby bude možno provádět zepředu.
13. Připojení pro vodu bude provedeno za pomoci tlakové hadice obalené ocelovou sítí.
14. Panel spínačů musí být vyvýšen a proveden jako pultový kryt s mírným sklonem pro snadnější obsluhu. Kryty bez viditelných šroubů nebo mezer.
15. Přístroj musí být konstruován tak, aby poskytoval možnost případné dodatečné instalace uzamykatelného krytu spínačů.
16. Uvnitř kotle musí být ukazatel obsahu (litráže), vyznačený objem bude minimálně po 10 litrech.
17. Možnost nastavení na plný výkon kotle, který v okamžiku dosažení varu částečně sníží příkon a tím dojde ke snížení spotřeby energie.
18. Elektronika bude provedena tak, aby poskytla možnost napojení HACCP.
19. Ohřevný systém musí být uzavřený, s trvalou náplní, bez doplňování a bezúdržbový.
20. Ochrana proti chodu na sucho a bezpečnostní armatura musí být zabudována.
21. Ohřev generátoru páry musí být prováděn za pomoci ponorného tělesa ve vodní lázni.
22. Způsob ohřevu se dvěma elektrickými okruhy, při dosažení varu musí být jeden okruh odepnut.

Příloha č. 1 - Technická specifikace - varná technologie

23. Přístroj bude opatřen beznapěťovými kontakty pro signalizaci a napěťově zatížitelnými kontakty pro případnou optimalizaci výkonu.
24. Doba do dosažení varu do 30 minut. Zajištěna dostatečným příkonem.
25. Přístroj musí mít zabudovanou ochranu proti vodě.
26. Vyprázdnění vnitřku kotle bude prováděno za pomoci bezpečnostního výtokového ventilu, který bude pochromován, ventil bude nastrčen a z venku zabezpečen šroubem.
27. Přední panel bude možno pro účely servisních prací také při nastrčeném ventilu a naplněném kotli sejmout.
28. Přístroj musí mít možnost sestavení s ostatními přístroji o šířce 850 mm a výšce 900 mm do hygienického bloku.
29. Instalaci kotle bude možno provést na nožičky nebo na hygienický sokl.

Minimální příslušenství:

- 1 výtokové síto
- 2 tlakové hadice obalené ocelovou sítí pro připojení pitné vody

Elektrický-rychlovarný-kotel s elektronickou termoregulací s trvalou náplní bez doplňování cca 80 l

Objem: **85 až 93 litrů**
Příkon: **do 16 kW**
Způsob provedení: **vnější tvar hranatý, vnitřní kulatý**
Rozměry: **š. - do 800/hl. do 850/v. do 900 mm**

1. Provedení přístroje musí být z chromniklové nerezové oceli CrNi ocel 1.4301, stejně tak krycí deska, vnějšek kotle, poklop a úchyt kotle, povrch přístroje, výtokové síto, rovněž tak vnitřní rám kotle.
2. Vodovodní potrubí musí být z mědi.
3. Dno vnitřku kotle z nerezové oceli, kvalitnější než materiál použitý na ostatní části konstrukce kotle CrNiMoTi ocel 1.4571.
4. Vnější plochy musí být upraveny tak, aby zaručily snadnou čistitelnost a údržbu povrchů hrubost nejvýše 180.
5. Otočný kloub poklopu musí být mosazný a pochromován.
6. Víko (poklop) musí být dvojité s tepelnou izolací, odpružené, vyvážené a vybavené rukojetí. Víko musí být vybavenou brzdou proti dorazu při otvírání a zavírání.
7. Víko musí být dále konstruováno tak, aby po jeho otevření nedocházelo ke stékání kondenzátu po přístroji.
8. Tepelná izolace přístroje musí být provedena ze sklotextilní plsti podle předpisů nebezpečné látky Evropské komise. Tepelná izolace přístroje sklotextilní plsti musí být minimálně 20 mm silná.
9. Hrana prolisované krycí desky musí být vzadu zvýšena a na ostatních hranách snížena, vpředu s pravoúhlou hranou. Odvodnění prolisované krycí desky musí být provedeno odtokovou trubkou do žlabu.
10. Instalace otočné napouštěcí armatury bude provedena tak, že svojí konstrukcí nebude překážet při zavírání víka kotle respektive, že při zavírání víka bude bez potíží vodovodní kohout tímto víkem vytočen mimo a zároveň tím však nedojde k poškození vodovodního kohoutu ani víka.
11. Zařízení pro zobrazení tlaku v tlakovém kotli bude umístěno na viditelném místě.
12. Přístroj musí mít možnost připojení zdola nebo zezadu. Všechny úkony údržby bude možno provádět zepředu.
13. Připojení pro vodu bude provedeno za pomoci tlakové hadice obalené ocelovou sítí.
14. Panel spínačů musí být vyvýšen a proveden jako pultový kryt s mírným sklonem pro snadnější obsluhu. Kryty bez viditelných šroubů nebo mezer.
15. Přístroj musí být konstruován tak, aby poskytoval možnost případné dodatečné instalace uzamykatelného krytu spínačů.
16. Uvnitř kotle musí být ukazatel obsahu (litráže), vyznačený objem bude minimálně po 10 litrech.
17. Možnost nastavení na plný výkon kotle, který v okamžiku dosažení varu částečně sníží příkon a tím dojde ke snížení spotřeby energie.
18. Elektronika bude provedena tak, aby poskytla možnost napojení HACCP.
19. Ohřevný systém musí být uzavřený, s trvalou náplní, bez doplňování a bezúdržbový.
20. Ochrana proti chodu na sucho a bezpečnostní armatura musí být zabudována.
21. Ohřev generátoru páry musí být prováděn za pomoci ponorného tělesa ve vodní lázni.
22. Způsob ohřevu se dvěma elektrickými okruhy, při dosažení varu musí být jeden okruh odepnut.

Příloha č. 1 - Technická specifikace - varná technologie

23. Přístroj bude opatřen beznapěťovými kontakty pro signalizaci a napěťově zatížitelnými kontakty pro případnou optimalizaci výkonu.
24. Doba do dosažení varu do 35 minut. Zajištěna dostatečným příkonem.
25. Přístroj musí mít zabudovanou ochranu proti vodě.
26. Vyprázdnění vnitřku kotle bude prováděno za pomoci bezpečnostního výtokového ventilu, který bude pochromován, ventil bude nastrčen a z venku zabezpečen šroubem.
27. Přední panel bude možno pro účely servisních prací také při nastrčeném ventilu a naplněném kotli sejmout.
28. Přístroj musí mít možnost sestavení s ostatními přístroji o šířce 850 mm a výšce 900 mm do hygienického bloku.
29. Instalaci kotle bude možno provést na nožičky nebo na hygienický sokl.

Minimální příslušenství:

- 1 výtokové síto
- 2 tlakové hadice obalené ocelovou sítí pro připojení pitné vody.

Elektrický-rychlovarný-kotel s elektronickou termoregulací s trvalou náplní bez doplňování cca 100 l

<i>Objem:</i>	min. 100 litrů
<i>Příkon:</i>	max. 19 kW
<i>Způsob provedení:</i>	vnější tvar hranatý, vnitřní kulatý
<i>Rozměry:</i>	š. - do 800/hl. do 850/v. do 900 mm

1. Provedení přístroje musí být z chromniklové nerezové oceli CrNi ocel 1.4301, stejně tak krycí deska, vnějšek kotle, poklop a úchyt kotle, povrch přístroje, výtokové síto, rovněž tak vnitřní rám kotle.
2. Vodovodní potrubí musí být z mědi.
3. Dno vnitřku kotle z nerezové oceli, kvalitnější než materiál použitý na ostatní části konstrukce kotle CrNiMoTi ocel 1.4571.
4. Vnější plochy musí být upraveny tak, aby zaručily snadnou čistitelnost a údržbu povrchů hrubost nejvýše 180.
5. Otočný kloub poklopu musí být mosazný a pochromován.
6. Víko (poklop) musí být dvojité s tepelnou izolací, odpružené, vyvážené a vybavené rukojetí. Víko musí být vybavenou brzdou proti dorazu při otvírání a zavírání.
7. Víko musí být dále konstruováno tak, aby po jeho otevření nedocházelo ke stékání kondenzátu po přístroji.
8. Tepelná izolace přístroje musí být provedena ze sklotextilní plsti podle předpisů nebezpečné látky Evropské komise. Tepelná izolace přístroje sklotextilní plsti musí být minimálně 20 mm silná.
9. Hrana prolisované krycí desky musí být vzadu zvýšena a na ostatních hranách snížena, vpředu s pravoúhlou hranou. Odvodnění prolisované krycí desky musí být provedeno odtokovou trubkou do žlabu.
10. Instalace otočné napouštěcí armatury bude provedena tak, že svojí konstrukcí nebude překážet při zavírání víka kotle respektive, že při zavírání víka bude bez potíží vodovodní kohout tímto víkem vytočen mimo a zároveň tím však nedojde k poškození vodovodního kohoutu ani víka.
11. Zařízení pro zobrazení tlaku v tlakovém kotli bude umístěno na viditelném místě.
12. Přístroj musí mít možnost připojení zdola nebo zezadu. Všechny úkony údržby bude možno provádět zepředu.
13. Připojení pro vodu bude provedeno za pomoci tlakové hadice obalené ocelovou sítí.
14. Panel spínačů musí být vyvýšen a proveden jako pultový kryt s mírným sklonem pro snadnější obsluhu. Kryty bez viditelných šroubů nebo mezer.
15. Přístroj musí být konstruován tak, aby poskytoval možnost případné dodatečné instalace uzamykatelného krytu spínačů.
16. Uvnitř kotle musí být ukazatel obsahu (litráže), vyznačený objem bude minimálně po 10 litrech.
17. Možnost nastavení na plný výkon kotle, který v okamžiku dosažení varu částečně sníží příkon a tím dojde ke snížení spotřeby energie.
18. Elektronika bude provedena tak, aby poskytla možnost napojení HACCP.
19. Ohřevný systém musí být uzavřený, s trvalou náplní, bez doplňování a bezúdržbový.
20. Ochrana proti chodu na sucho a bezpečnostní armatura musí být zabudována.
21. Ohřev generátoru páry musí být prováděn za pomoci ponorného tělesa ve vodní lázni.
22. Způsob ohřevu se dvěma elektrickými okruhy, při dosažení varu musí být jeden okruh odepnut.

Příloha č. 1 - Technická specifikace - varná technologie

23. Přístroj bude opatřen beznapěťovými kontakty pro signalizaci a napěťově zatížitelnými kontakty pro případnou optimalizaci výkonu.
24. Doba do dosažení varu do 40 minut. Zajištěna dostatečným příkonem.
25. Přístroj musí mít zabudovanou ochranu proti vodě.
26. Vyprázdnění vnitřku kotle bude prováděno za pomoci bezpečnostního výtokového ventilu, který bude pochromován, ventil bude nastrčen a z venku zabezpečen šroubem.
27. Přední panel bude možno pro účely servisních prací také při nastrčeném ventilu a naplněném kotli sejmout.
28. Přístroj musí mít možnost sestavení s ostatními přístroji o šířce 850 mm a výšce 900 mm do hygienického bloku.
29. Instalaci kotle bude možno provést na nožičky nebo na hygienický sokl.

Minimální příslušenství:

- 1 výtokové síto
- 2 tlakové hadice obalené ocelovou sítí pro připojení pitné vody

Elektrický-rychlovarný-kotel s elektronickou termoregulací s trvalou náplní bez doplňování cca 150 l

<i>Objem:</i>	150 až 155 litrů
<i>Příkon:</i>	max. 24 kW
<i>Způsob provedení:</i>	vnější tvar hranatý, vnitřní kulatý
<i>Rozměry:</i>	š. - do 1 000 / hl. do 850/v. do 900 mm

1. Provedení přístroje musí být z chromniklové nerezové oceli CrNi ocel 1.4301, stejně tak krycí deska, vnějšek kotle, poklop a úchyt kotle, povrch přístroje, výtokové síto, rovněž tak vnitřní rám kotle.
2. Vodovodní potrubí musí být z mědi.
3. Dno vnitřku kotle z nerezové oceli, kvalitnější než materiál použitý na ostatní části konstrukce kotle CrNiMoTi ocel 1.4571.
4. Vnější plochy musí být upraveny tak, aby zaručily snadnou čistitelnost a údržbu povrchů hrubost nejvýše 180.
5. Otočný kloub poklopu musí být mosazný a pochromován.
6. Víko (poklop) musí být dvojité s tepelnou izolací, odpružené, vyvážené a vybavené rukojetí. Víko musí být vybavenou brzdou proti dorazu při otvírání a zavírání.
7. Víko musí být dále konstruováno tak, aby po jeho otevření nedocházelo ke stékání kondenzátu po přístroji.
8. Tepelná izolace přístroje musí být provedena ze sklotextilní plsti podle předpisů nebezpečné látky Evropské komise. Tepelná izolace přístroje sklotextilní plsti musí být minimálně 20 mm silná.
9. Hrana prolisované krycí desky musí být vzadu zvýšena a na ostatních hranách snížena, vpředu s pravoúhlou hranou. Odvodnění prolisované krycí desky musí být provedeno odtokovou trubkou do žlabu.
10. Instalace otočné napouštěcí armatury bude provedena tak, že svojí konstrukcí nebude překážet při zavírání víka kotle respektive, že při zavírání víka bude bez potíží vodovodní kohout tímto víkem vytočen mimo a zároveň tím však nedojde k poškození vodovodního kohoutu ani víka.
11. Zařízení pro zobrazení tlaku v tlakovém kotli bude umístěno na viditelném místě.
12. Přístroj musí mít možnost připojení zdola nebo zezadu. Všechny úkony údržby bude možno provádět zepředu.
13. Připojení pro vodu bude provedeno za pomoci tlakové hadice obalené ocelovou sítí.
14. Panel spínačů musí být vyvýšen a proveden jako pultový kryt s mírným sklonem pro snadnější obsluhu. Kryty bez viditelných šroubů nebo mezer.
15. Přístroj musí být konstruován tak, aby poskytoval možnost případné dodatečné instalace uzamykatelného krytu spínačů.
16. Uvnitř kotle musí být ukazatel obsahu (litráže), vyznačený objem bude minimálně po 10 litrech.
17. Možnost nastavení na plný výkon kotle, který v okamžiku dosažení varu částečně sníží příkon a tím dojde ke snížení spotřeby energie.
18. Elektronika bude provedena tak, aby poskytla možnost napojení HACCP.
19. Ohřevný systém musí být uzavřený, s trvalou náplní, bez doplňování a bezúdržbový.
20. Ochrana proti chodu na sucho a bezpečnostní armatura musí být zabudována.
21. Ohřev generátoru páry musí být prováděn za pomoci ponorného tělesa ve vodní lázni.
22. Způsob ohřevu se dvěma elektrickými okruhy, při dosažení varu musí být jeden okruh odepnut.

Příloha č. 1 - Technická specifikace - varná technologie

23. Přístroj bude opatřen beznapěťovými kontakty pro signalizaci a napěťově zatížitelnými kontakty pro případnou optimalizaci výkonu.
24. Doba do dosažení varu do 40 minut. Zajištěna dostatečným příkonem.
25. Přístroj musí mít zabudovanou ochranu proti vodě.
26. Vyprázdnění vnitřku kotle bude prováděno za pomoci bezpečnostního výtokového ventilu, který bude pochromován, ventil bude nastrčen a z venku zabezpečen šroubem.
27. Přední panel bude možno pro účely servisních prací také při nastrčeném ventilu a naplněném kotli sejmout.
28. Přístroj musí mít možnost sestavení s ostatními přístroji o šířce 850 mm a výšce 900 mm do hygienického bloku.
29. Instalaci kotle bude možno provést na nožičky nebo na hygienický sokl.

Minimální příslušenství:

- 1 výtokové síto
- 2 tlakové hadice obalené ocelovou sítí pro připojení pitné vody